

凝聚商业智慧
成就财富未来

创富



金财担保 银企金桥
中国洛阳首届创富巡礼



OP

创富源

装上新型气门芯,用嘴就能把自行车内胎吹起来

方便实用的神奇发明等您合作

核心提示

□记者 宋锋祥 文/图

市民刘崇志历经十余年,研制了一种新型气门芯。用上这种气门芯,用嘴就能直接给自行车胎充气,而且能把气门芯的生产效率提高50倍,节约成本66%。如今,它的发明人希望能找到有经济实力的个人或企业来共同开发这种新型气门芯。



创富邦

市营养学会可帮您规范食品营养标签

□记者 李永高

再有20多天,我国的《预包装食品营养标签通则》(GB28050-2011)(以下简称《标签通则》)就要正式施行,我市相关企业如何规范地标示营养成分?不妨向市营养学会咨询。

上周,两名食品企业的负责人石女士、张先生先后联系记者,询问是否将将于明年1月1日施行的《标签通则》,“2013年1月1日后生产的食品,营养标签不规范者将不得销售”。

市医学会营养专业学术委员会主任委员、郑州大学附属洛阳中心医院营养科主任王朝霞接受采访时说,即将实施的《标签通则》,是卫生部根据《中华人民共和国食品安全法》和《食品安全国家标准管理办法》的规定,经食品安全国家标准审评委员会审查通过的。

《标签通则》明确,预包装食品应当在标签上强制标示4种营养成分和能量含量值及其占营养素参考值(NRV)百分比。其中,4种营养成分为核心营养素,即蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠。如食品配料含有或生产过程中使用了氢化和(或)部分氢化油脂,应当标示反式脂肪(酸)含量。另外,对其他营养成分标示、营养声称和营养成分功能声称等作出了具体规定。

“国际食品法典委员会和多数国家都制定了食品营养标签标准或法规。”王朝霞说,食品营养标签是国际普遍采用的通过食品标签向消费者提供规范的食品营养信息的有效途径,也是消费者直观了解食品营养组分、特征的有效方式。这是一项食品安全基础标准,标志着我国全面推行食品营养标签管理制度,对指导公众合理选择食品,促进膳食营养平衡,降低慢性非传染性疾病风险具有重要意义。

我市食品企业如果想了解更多关于食品营养成分标示方面的内容,可以联系咨询18623791009。

编者

您是正在走在寻求创富途径的路上?还是正在实施创富计划?您的创富体会对别人也许是个启发,别人的创富经历对您也许是个借鉴。我们希望能给大家提供一个交流创富经验的平台,使您从中找到创业商机。

如果您或您身边其他人有致富好点子,或具有借鉴意义的创富经历,请联系我们,电话:(0379)65233696、13837999844,或者发送邮件至lywbjrtx@126.com。

气门芯变轻了,打气变成吹气

11月29日,记者来到了位于学府街与古城路交叉口附近的刘崇志家中。

一进屋,刘崇志就拿出一个塑料袋,里面是各种各样的气门芯。

他挑出几个自行车上使用的气门芯说,老式的气门芯是铜制的,而他研制的新型气

门芯是用非金属复合材料制成的。(图②)

这种新型的气门芯有什么优势呢?刘崇志拿出了几个自行车内胎和电动车内胎对记者说:“你先来尝试一下。”

在他的指点下,记者先拿起了一个老式气门芯,装到自行车内胎上,然后用嘴对

着气门芯吹,怎么用力也吹不进去气,换上刘崇志研制的新型气门芯,轻轻一吹,气就进去了,内胎迅速鼓起来了。

为什么会这样呢?经过刘崇志解释,记者才明白,原来这小小气门芯里还有着大学问。

小孔变大孔,小改变带来大方便

刘崇志说,老式气门芯之所以打气费力,是因为它上面只有一个小进气孔,直径1毫米,而且外面套上了小橡皮管,一般要有2.5公斤的开启压力,气门芯上的小橡皮管才能打开。

他研制的气门芯上面有两个进气孔,直径都是1.2毫米,而且采用新技术,不需

要小橡皮管了,开启压力为零,所以打气变轻松,甚至能用嘴充气。

其实,不仅是打气方便了,新型气门芯还解决了另外一个难题。由于老式气门芯上面要用橡皮管,而橡皮管在低温下容易冻裂,夏季高温时又容易软化粘在一起,从而导致车胎漏气。新型气门芯就不

存在这个问题了。

刘崇志说,机动车上的气门芯也存在一些缺陷和不便,比如,汽车气门芯里边的弹簧、密封圈容易断裂使车胎漏气,用户在摘掉、安装气门芯时,必须使用专用钥匙等。新型气门芯就可以避免这些问题。

节约成本66%,提高生产效率50倍

刘崇志说,他十余年前开始研究新型气门芯,因为,100多年来,气门芯均是采用贵重的黄铜制作,不仅加工难度大,而且生产工艺复杂、组装繁琐。

近年来,不仅黄铜价格节节攀升,气门芯成本居高不下,而且,生产黄铜气门

芯需要电镀,会产生大量废水,对环境造成了污染。

经过多年的努力,刘崇志终于成功了。他研制的新型气门芯是采用非金属复合材料制成的,而且改用了橡胶底,通过黏合等技术固定到内胎上。

由于采用了新材料,成本可以大大降低,刘崇志说,成本可以降低66%。同时,生产更加方便,原来生产一个气门芯的时间,现在可以生产50个左右的新气门芯,也就是说,生产效率提高了50倍左右。另外,无需电镀,更加卫生、更加环保。

多次拒绝合作,只为在洛阳设厂

新型气门芯是用非金属复合材料制成的,那么它耐用吗?刘崇志说,这是许多人关心的问题,回答这个问题要看与什么相比,如果与铜气门芯相比,它是没有铜气门芯耐用。但是,气门芯是用在内胎上的,它是否耐用应该与内胎相比。

多年来,刘崇志自己试用了7000个型号不同的带有新型气门芯的电动车、自行车内胎(图①),效果很不错。刘崇

志说,新型气门芯的使用寿命超过了内胎的使用寿命。

2009年1月,他和自己的老师马忠武、儿子刘国平一起申报了专利。2012年7月,他们拿到了发明专利证书。

其间,浙江、江苏等地有多个厂家找到刘崇志,希望能与他合作,均未成功。因为,对方均不能接受刘崇志唯一的条件——“把工厂设在洛阳”。

刘崇志说:“我是洛阳人,60多岁了,现在不图名不图利,只希望能在洛阳建一个全国最大的气门芯生产厂。”他说,气门芯在国内外的市场都是巨大的,仅国内市场每年就需求几十亿个。

刘崇志说,他现在等待有经济实力、经营能力,有抱负的个人或企业来合作,共同开发生产新型气门芯。