

国产大型客机机头部段下线

C919 首架试飞飞机拟下半年总装

□据 新华社上海7月31日电

记者从中国商飞公司了解到，C919大型客机首架机机头部段7月31日在中航工业成飞民机装配下线。首架飞机的前机身、中央翼和副翼此前分别在南昌和西安下线，其他机体部段也将在近期陆续下线和交付。首架试飞飞机计划在下半年开始总装。



C919客机构想图

顺利实现装配下线

机头结构生产数模于2012年12月全部由中国商飞上海飞机设计研究院设计发放，中航工业成飞民机于2013年1月开始工艺准备，同年4月开始生产零件。今年1月开始机头装配，并于4月初基本完成相关零件、工装等资源配套，实现了装配开工。在随后的4个月时间内，中航工业成飞民机先后完成了机头上部、下部装配和两者对合工作，顺利实现装配下线。



C919客机机头

采用100%零件首检方式

C919客机机头部件复杂，处于飞机的一级气动区，多处区域处于鸟撞范围，加之C919将采用数字化可移动生产线总装，对设计、制造精度和质量提出了很高要求。C919大型客机采用100%零件首检方式，既确保了零件质量，也为后续的生产提供了保障，102架机机头部段也将开始装配。



C919客机的全玻璃化驾驶舱 (网络图片)

试飞总方案已经确定

作为完全按照最新国际适航标准研制的单通道涡扇喷气客机，C919大型客机研制工作正进入详细设计和工程制造的攻坚阶段，全部机体结构生产数据发放已经完成，首架飞机的前机身、中央翼和副翼已分别在南昌和西安下线，其他机体部段也将在近期陆续下线和交付。另外，C919全机静力试验方案、试飞总方案已经确定，相关机载系统试验已开试，首架试飞飞机计划在下半年开始总装。

据了解，目前，C919客机累计订单已达400架。

■ C919大型客机 是新型150座级单通道窄体客机，与波音B737和空客A320属于同一机型。这一座级的飞机，也是目前国内乃至全球需求量最大的机型。

相关链接

C919是中国大飞机梦的第一步

C919是中国大飞机梦的第一步。记者在采访中了解到，中国商飞公司一直把国产大飞机的研制作为重点，明确了三步走发展思路。第一步以150座级单通道飞机为切入点，命名为C919；第二步发展200座级双通道飞机；第三步则根据市场需求和研制能力，发展高速、舒适的更大座级飞机。据知情人士透露，宽体客机前期项目论证和预先研究工作正在紧张进行。

洛阳人看 洛阳手机报



1. 权威、专业、及时、准确，洛阳手机报由洛阳日报报业集团精心打造，萃取本地、国内、国际新闻资讯，时尚实用，服务贴心。

2. 洛阳手机报本地新闻资讯内容丰富，总量占到了60%以上。

定制方法：

移动用户发送短信 LYD 到 10658300 订阅，3元/月。不收GPRS流量费。

联通用户发送短信712到10655885订阅，3元/月。不收GPRS流量费。